

# 1. Botones de visualización e instrucciones de uso

## 1.1 Descripción de las teclas

Nombre	Tecla	Indicación
Edición de función de Parámetros		Si se pulsa, se entra o se sale de la interfaz de configuración de parámetros de usuario. Si se pulsa prolongadamente, se pasa a la interfaz de introducción de la contraseña. Introduzca la contraseña correcta, pulse la tecla S para confirmar, podrá entrar en la interfaz de configuración de parámetros avanzados.
Parámetro de ajuste Comprobar y guardar		Para acceder al contenido de los parámetros seleccionados, comprobar y guardar: después de seleccionar el parámetro pulse esta tecla para comprobar y modificar la operación, después de modificar el valor del parámetro pulse esta tecla para salir y guardar el parámetro.
Incrementa valor parámetro		Si se pulsa, aumenta el parámetro. Si se hace una pulsación larga, se incrementa continuamente el parámetro.
Disminuye valor parámetro		Si se pulsa, disminuye el parámetro. Si se hace una pulsación larga, se disminuye continuamente el parámetro.
Reset		Si se hace pulsación larga se restaura a configuración de fábrica.
Selección de atacado de inicio / Opción de inicio de costura lento		Si se pulsa, cambiará entre atacado de inicio en modo AB → ABAB → B, sucesivamente. Si se hace una pulsación larga, se establece la función de inicio de costura lento o se cancela el inicio de costura lento
Selección de atacado final / Selección de posición de aguja		Si se pulsa, cambiará entre atacado final en modo CD → CDCD → C, sucesivamente. Si se hace una pulsación larga, cambiará la selección de parada de aguja arriba o abajo.
Costura libre / Costura con número "E" de puntadas		Si se pulsa, se activa el modo de costura libre (tanto tiempo pisas el pedal, tanto tiempo está cosiendo) Si se hace una pulsación larga, se activa la costura con número "E" de puntadas. Para indicar el número "E" de puntadas, pulsar S, indicar el número de puntadas y guardar pulsando S.
Atacado consecutivo "E" veces / Diferentes costuras programadas		Si se pulsa, se activa el modo de presilla un número E de veces. Se modifica el valor E pulsando S. Si se hace una pulsación larga, se activa la última costura programada utilizada, si se vuelve a hacer pulsación larga va cambiando entre las diferentes costuras programadas disponibles.
Opciones de alza prensatelas / Ciclo por única pulsación		Si se pulsa, se activa/desactiva el levantamiento automático de levanta prensatelas al finalizar una costura o en medio de la costura al parar de coser. Si se hace una pulsación larga, se activa el modo de costura hasta final de ciclo, significa que con un solo toque de pedal, la máquina coserá hasta el final de la costura programada. P.E.: si se ha programado una costura de etiqueta con 4 lados, con un solo toque de pedal cosera automáticamente cada uno de los tramos, parando unicamente al final de cada tramo.
Cortahilos / Pinzahilos		Si se pulsa, se activa / desactiva el cortahilos. Si se hace una pulsación larga, se activa / desactiva la función de pinzahilos
Patrón programado		Si se pulsa, se activa el número de patrón configurado. Con los botones de + y – del largo de puntada, se elige el número de patrón que queremos trabajar. Si se hace pulsación larga, seleccionamos el tramo del patrón que queremos configurar. n-(número de patrón:hasta 9) – número de tramo . Si pulsamos S entramos en el tramo seleccionado para configurar el tramo: (número de puntadas) – (repeticiones: 1, 3, 5, 7 o 9) – largo de puntada en esas puntadas.
Puntadas de inicio y final de seguridad		Si se pulsa se activa las puntadas de inicio – puntadas finales y desactivación de ambas sucesivamente. Si se mantiene pulsado se configura F-1: que son las puntadas de inicio y b-2: que son las puntadas del final Se pulsa S para configurar el números de puntadas – dirección de la puntada (0:adelante;1:atrás) y el largo de puntada de estas puntadas de seguridad
Igual que el patrón programado pero solo en el inicio o fin de costura		Si se pulsa, aparece en pantalla H "nº de tramo para inicio" H "número de tramo para final". El número de tramo es el mismo que tenemos configurado en Patt (patrón programado)
Costura por segmentos		Si se pulsa se activa programación por segmentos, se pueden configurar costuras hasta de 15 segmentos. Si se mantiene pulsado aparecerá d-"número de segmento" – largo de puntada de ese segmento. Pulsamos S dos veces para indicar el número de puntadas de cada segmento, si queremos una costura con 4 segmentos, el segmento 5 y posteriores han de estar en 0 puntadas.
Selección largo de puntada		Se pulsa + o – para subir o bajar el valor de largo de puntada. En algún submenú sirve para cambiar el valor que aparece en el interior del recuadro



Parámetros a cambiar al iniciar la máquina por primera vez:

### **VELOCIDAD MÁXIMA**

Pulsación larga en P → aparece en pantalla 0000 → Mediante las teclas < y > navegamos entre los 0000 y con el + y – podremos cambiar el valor.

El valor que hay que poner es 2017 → pulsamos S y vamos al parámetro 68 (velocidad máxima de la máquina).

Por defecto viene en 3700 podemos subir hasta 5000, velocidad máxima recomendada 4500. Pulsamos S para guardar y P para salir de los parámetros.

### **VELOCIDAD ATACADOS**

Pulsamos P y cambiamos los parámetros:

04 (velocidad atacado de inicio)

05 (velocidad atacado final)

06 (velocidad atacado por pulsador)

Parámetro	Ítem	Rango	Valor por defecto	Descripción
P01	Velocidad máxima de costura (rpm)	100-3700	3700	
P02	Configurar la curva de aceleración (%)	10-100	80	Cuánto menor sea el valor, más tarda en acelerar
P03	Aguja arriba / abajo	UP/DN	DN	UP: parada en aguja arriba; DN: parada en aguja abajo
P04	Velocidad de atacado de inicio (rpm)	200-3200	2200	
P05	Velocidad de atacado final (rpm)	200-3200	2200	
P06	Velocidad de atacado (rpm)	200-3200	2200	Velocidad de atacado al pulsar el botón de atacado
P07	Velocidad de inicio suave (rpm)	200-1500	1500	
P08	Número de puntadas lentas al inicio	1-15	2	
P09	Velocidad de cosido en automático	200-4000	3700	
P10	Atacado final automático tras costura automática	ON/OFF	ON	ON: Tras ejecutar costura automática, el atacado final inicia automáticamente OFF: tras ejecutar costura automática, el atacado final no se ejecuta hasta pisar a contrapedal.
P12	Modo de selección costura atacado	0-1	1	0: La costura de atacado se controla por pedal, se puede parar y continuar a mitad de atacado 1: Con un solo toque de pedal, se ejecuta la acción completa de atacado

P13	Modo de atacado de inicio	CON/STP	CON	CON: Cuando finaliza el atacado la costura continua de manera constante STP: Tras finalizar el atacado, la máquina para y para seguir hay que levantar el pie del pedal y volver a presionar.
P14	Selección de inicio suave	ON/OFF	OFF	
P15	Modo de pulsador manual	0-6	5	0: Apagado 1: media puntada 2: 1 puntada 3: continuamente hace media puntada 4: continuamente puntada completa 5: Atacado cuando la maquina está parada o en pausa
P16	Limite de velocidad de atacado manual	0-3200	0	La función está deshabilitada cuanto el valor es menos a 100
P17- N04	Idioma	0-6	1	0: Apagado 1: Chino 2: Inglés 3: Vietnamita 4: Portugués 5: Turco 6: Español