

MANUAL DE INSTRUCCIONES

2025

RS4050



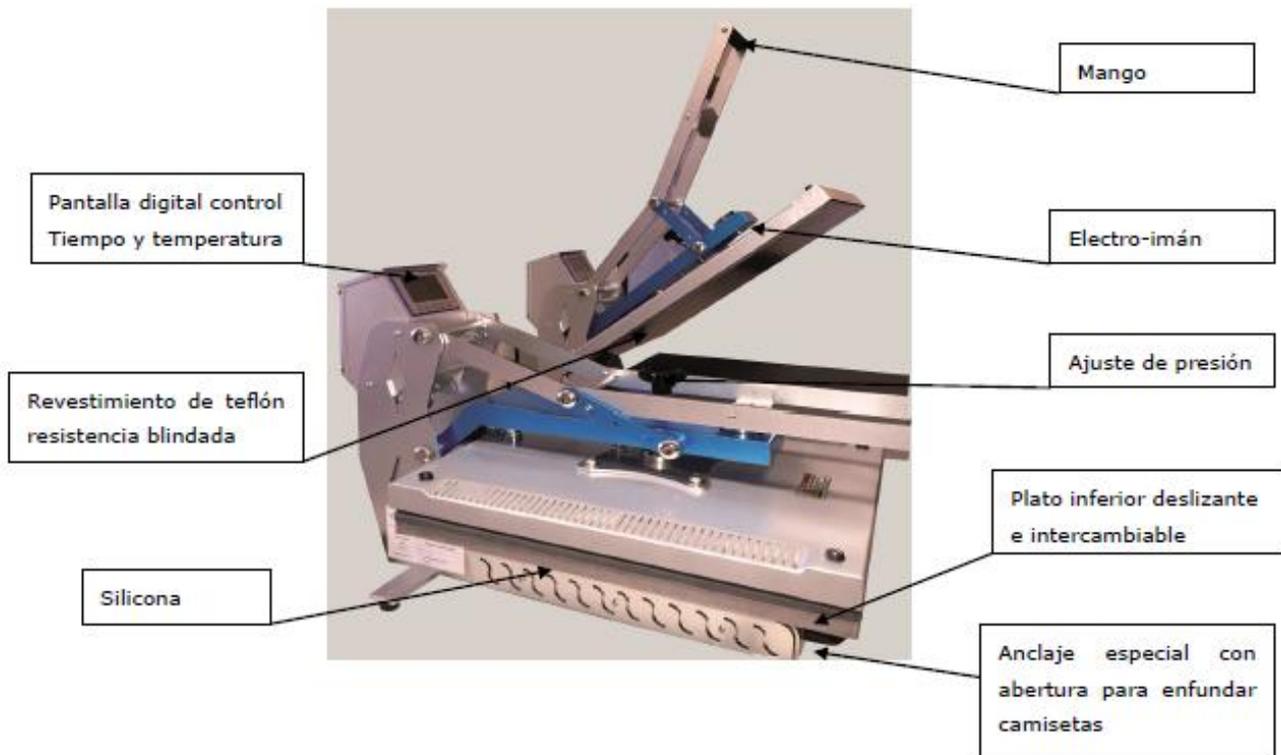
CONTENIDO

- Introducción
- Información técnica
- Instrucciones de utilización



TECMA
MÀQUINES I COMPLEMENTS
DE CONFECCIÓ
www.tecmaweb.net

F.Masriera i fills, SL (TECMA)
Camí Ral,132 08301-MATARÓ (BCN)
Telf. 937964002
W.P. 664576712
www.tecmaweb.net



Parámetros Técnicos:

- **SERIE RS:** RS4050
- Voltaje: 220V/50Hz
- Potencia: 2.5 KW.
- Medida plato: 40x50 cm.
- Medida de tiempo: 0-999 segundos
- Medida temperatura: 0-399°C
- Embalaje: Caja cartón de 80x52x58
- Peso neto: 40kg

Instrucciones de utilización

Información importante:

Esta plancha de transfer está diseñada para transfer, vinilos, tintas solventes y sublimación con poca presión y permite todo tipo de tejido y material rígido que aguante el calor.

Leer antes de utilizar:

1. **ii**Importante tener conectado correctamente el cable de tierra!!
2. Compruebe que la corriente eléctrica es la adecuada para la plancha, en este caso 220 MONO 50 HZ.
3. Cuando esté trabajando con la plancha, no la deje encendida mucho tiempo, si no la está utilizando, por favor siempre que acabe de utilizar la plancha y ya no la use más durante el día, desconéctela y mejor si también la desenchufa del sistema eléctrico general.
4. Cuando utilice la plancha por favor no toque el plato superior, ya que esta con temperatura alta y puede sufrir una quemadura leve.
5. Tenga prudencia al manejarla todo el tiempo.
6. Cuando presione el plato con el mango, si la presión es muy alta y le cuesta cerrar el plato con el mango, utilice el ajustador de presión para ajustarlo mejor, manualmente.
7. Mantenga a los niños alejados de la plancha, todo el tiempo.
8. No utilice productos que no aguanten el calor o que se derriten con el calor, ya que estropearía la plancha y no lo cubre la garantía.

Procedimiento:

1. Para encender ponga en posición ON el botón de detrás de la plancha, se encenderá una luz blanca parpadeante
2. Pulse el botón rojo de la pantalla. Este botón también sirve de parada de emergencia en caso de necesitar que el plato se abra antes del tiempo establecido.
3. Confirme tiempo y temperatura Ajuste el tiempo y la temperatura según necesidad, hay que tener en cuenta que un transfer normalmente tiene una temperatura de regulación entre 120 y 200 grados y un tiempo entre 4 segundos y 15 segundos aproximadamente.
4. Uso de los controladores de tiempo y temperatura:



5. Programador digital de gran formato de tiempo y temperatura
Temperatura y tiempo: Presione mode y ▲ y ▼ según necesite, subir o bajar la temperatura puede tardar unos 10 minutos hasta llegar a la temperatura programada, pero recuerda que ha diferente temperatura diferente tiempo.
Si presiona el botón ▲ la temperatura o el tiempo aumentará y si presiona el botón ▼ la temperatura o el tiempo bajará.
6. Ajuste la presión del plato con el regulador que está encima del plato, si mueve la rueda como las manecillas del reloj subirá y si lo hace en contra disminuirá. La plancha siempre se entrega SIN presión.
7. Se debe poner encima de la silicona el tejido y el papel de transferir encima, cuando la temperatura sea la correcta y este seguro que la presión y el tiempo también proceda a hacer el transfer.
8. El momento correcto de empezar es cuando la temperatura este en el nivel seleccionado, nunca antes y mucho mejor si deja pasar 5 minutos para que este estable, es ese momento es el idóneo para empezar.
9. Apertura automática mediante electro-imán. 5 segundos antes de terminar la transferencia la plancha le avisara con un pitido de que ha llegado al tiempo establecido y se procede a la apertura automática del plato.
10. Cuando acabe de utilizar la plancha, es importante que desconecte el botón y lo deje en posición de OFF. Solo en este caso quedara totalmente desconectada la plancha, si tiene que estar más de 20 minutos sin utilizar mejor desconectarla y luego volver a conectar para evitar gastos y consumos sin necesidad.

Características del material empleado.

1. Controlador digital para tiempo y temperatura
2. Plato de aluminio con resistencias incorporadas para un calentamiento uniforme.
3. Recubrimiento de teflón negro en todo el plato para evitar brillos.
4. Plato inferior deslizante para poder acceder a la zona de trabajo sin riesgo de quemarse.
5. Plato inferior intercambiable, con anclaje especial para enfundar camisetas
6. La presión del plato superior se puede ajustar fácilmente.
7. La silicona inferior puede aguantar hasta 350 grados.



F.Masriera i fills, SL (TECMA)
 Camí Ral,132 08301-MATARÓ (BCN)
 Telf. 937964002
 W.P. 664576712
 www.tecmaweb.net



Mantenimiento:

1. Si el plato superior no se puede abrir o cerrar, ¿qué se debe hacer?
2. Por favor comprobar si la rueda está suficientemente apretada o si la tuerca inferior esta apretada al máximo o floja, los 2 motivos pueden hacer que no funcione el electro-imán correctamente.
3. Si el problema continua por favor comprobar si la pieza electro-magnética funciona correctamente y la superficie de adherencia está limpia y seca. Si continua el problema compruebe que el circuito eléctrico funciona correctamente y si no contacte con su agente para que nos informe.
4. ¿Si el color no está igualado o el transfer no queda bien fijado que se debe hacer?
5. Primero comprobar si la temperatura y el tiempo es el correcto y después comprobar presión.
6. En caso de no poder solucionar por favor enviar un video a



TECMA
MÀQUINES I COMPLEMENTS
DE CONFECCIÓ
www.tecmaweb.net

F.Masriera i fills, SL (TECMA)
Camí Ral,132 08301-MATARÓ (BCN)
Telf. 937964002
W.P. 664576712
www.tecmaweb.net