

1. 越前刃定刃 (R0350) も必要に合わせて交換し、刃先に鋭く当たる程度に調整して下さい。

ナイフは丸刃 (R0312)、六角刃 (R0313)、四角刃 (R0314)、八角刃 (R0315) の四種類の刃持があります。また、深着防止用ニ、テフロノ・コーティング加工の丸刃 (R0312HD)、六角刃 (R0313HD)、四角刃 (R0314HD)、八角刃 (R0315HD) も用意されており、あらゆる裁断物にあつた裁断が可能です。

**カーボントラップ交換**  
250時間運転を行ったらカーボントラップキャッチャー (R1524) を取り外し、カーボントラップ (R1525) を調べ、すりへついたら新しい物を取り替えて下さい。

**砥石交換**  
ナイフを外し、砥石 (R0882) を取付けている平ネジ (M0510) を取り外して下さい。砥石が汚れている場合は、ブラシで汚れを洗い落として下さい。

**へそ取り外し**  
本機は標準状態で、直線切りに適していますが、ホムレ (R1557 及び R1558) を取り外すだけでベースを取り外すことができます。出削部、コーナー部の裁断が楽に行えます。

**安全上のご注意**

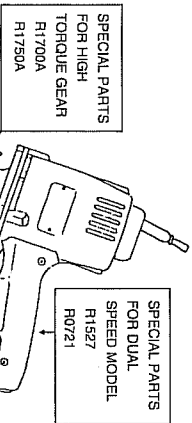
- \* 手指を保護するためのナイフガードは絶対に取り外さないで下さい。
- \* 運転中に手指をナイフガードに近づけないで下さい。
- \* 電源コードは表裏紙を離してから接続して下さい。機器を加圧し、圧着機器から離れる時は、必ず電源コードを抜いて下さい。



**OPTION MODEL**

**MODEL**  
CR-100AT HIGH TORQUE GEAR

**MODEL**  
CR-100A (D) DUAL SPEED



- R1700A.....Worm Wheel 1/18  
R1750A.....Worm 1/18  
R0721.....Disc  
R1527.....Low/High Switch

**CHANGE KNIFE:**

Remove the KNIFE GUARD (R1504). Insert an ALLEN KEY (F0628) into the hole of knife. Unscrew KNIFE LOCK NUT (F0580A) with SPANNER (F0738). Tip over cutter and push out the knife with finger. Replace the worn knife and also the COUNTER BLADE (R1508). If necessary, when knife is worn to about 92 mm (3-5/8"), it is imperative to be replaced. You can select 4-type of KNIFE, ROUND (R1512) · 6-SIDED (R1513) · 4-SIDED (R1514) · 8-SIDED (R1515). Also 4-type of HEAT-FREEE KNIFE: ROUND (R1512HF) · 6-SIDED (R1513HF) · 4-SIDED (R1514HF) · 8-SIDED (R1515HF) for fusible material.

**CHANGE CARBON BRUSHES:**

Check CARBON BRUSHES (R1525) at every 250 hours of use. Remove the BRUSH CAP (R1524) from the MOTOR (R1510AS or R1511AS), and replace the old carbon brushes with new ones.

**REMOVE SHARPENING STONE:**

Remove the knife, then remove SHARPENING STONE (F06882) from STEPPED SHAFT (M0602), by unscrewing FLAT HEAD SCREW (M0510), and put in new sharpening stone.

**DUAL USE SYSTEM REMOVAL BASE:**

The cutter is used for cutting of straight line. Unscrew BOLT (R1557 & R1558) and remove the BASE (R0432B), then the CUTTING GUIDE (L1502A) with COUNTER BLADE (R1508) can cut for slitting of knit fabrics or sharp angle of cutting materials.

**SAFETY MANUAL**

- \* If the safety devices such as a knife-guard (finger protection) are equipped, never operate the machine without these devices.
- \* Never get the finger or the power cord under the area of the knife during the machine is running.
- \* Confirm that the power voltage to the machine rating nameplate before connecting it to power source.
- \* Always pull the power plug out from power source when terminate the cutting work or leave the machine.

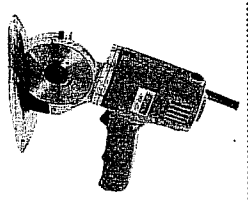
**KNIVES**

- 4-SIDED KNIFE (R1514)**  
for cutting of fibre glass, hard plastics and thick slippery materials. (OPTION)
- 6-SIDED KNIFE (R1513)**  
for cutting of knit fabric, synthetics, thin leather, plastic steel and any slippery material. (OPTION)
- 8-SIDED KNIFE (R1515)**  
for cutting of medium weight fabric, thin leather. (ACCESSORIES)
- ROUND KNIFE (R1512)**  
for cutting of light to medium heavy weight of all type of fabrics and papers. (STANDARD)

**HEAT FREE KNIVES**

- 4-SIDED KNIFE (R1514HF)
- 6-SIDED KNIFE (R1513HF)
- 8-SIDED KNIFE (R1515HF)
- ROUND KNIFE (R1512HF)

**DOUBLE - INSULATION**



ACTAS II CUTTER CR-100Aシリーズは、従来の裁断機と比べて格段のワークと作業性を持った画期的な製品であり、次の様な特徴を備えています。

- \* 二重絶縁仕様の安全設計モーター。
- \* 絶縁の少ない連続運転機構。
- \* 最も速く縫製されたスリップ部。
- \* 便利な連続・断続運転スイッチ。
- \* 縫製された球をもたらし越前刃定刃機構。
- \* 自動前部調整によるワイドワッヂ前後。
- \* 透明かつ安全性を確保するナイフガード。
- \* スターター作動を確保する三点保持ニードローラー。
- \* 8種類のナイフによる多用途な裁断。
- \* 縫製を感しさせない低速車 (2.9 kg)。
- \* 取替可能な別注ベース。

ご使用に際しては、下記の取扱説明書を必ず一読下さい。  
(取扱説明書はマニュアルを参照下さい。)

**運転前に**

プラグを電源に差し込みトリガースイッチ (R1528B) を握るとナイフが回転し、離すと停止する断続運転、ロングランにより連続運転も可能です。  
モーター部は新設計の二重絶縁仕様により、より安全な電気負荷に適合しています。

**裁断**

裁断厚25mmまでの様々な裁断が可能です。  
曲線部やコーナー部の裁断はベース (R0432B) を取り外すと楽に行えます。  
ナイフガード (R1504) はツラミネジ (R0554) をゆるめ調節時に軽く押しつけて下さい。

**ナイフの研磨**

運送しながら刺さった (M0528) を押しだけで自動的に研磨できます。常に刃先を鋭利にしておく事がきかれて正確な裁断をもたらします。  
※あまり強く研磨しすぎるとナイフの刃先が傷みますのでご注意ください。

**油**

- 週に一度は、グリスボルト (R0526A) を取り外しグリスを封入して下さい。
- 年に一度、ベアリング (M0528) の古いグリスを洗い落とし、グリスを封入して下さい。ウオームホイール取付けの平ネジ (R0568) は左ネジですので取り外す時は、時計方向に回して下さい。

**ナイフ交換**

ナイフガードを外し、ナイフと本体の穴を合わせ、穴に六角棒スパン (R0322) を差し込み特殊ネジ (R0580A) をスパン (R0739) で反時計方向に回します。ナイフが径が92mmまで減っていたら交換して下さい。

**Suprena**  
CUTTING MACHINES

**ROUND KNIFE**

**ACTAS II CUTTER**

**MODEL**  
CR-100A SERIES

The ROUND KNIFE Actas II CUTTER model CR-100A provides a most powerful and amazingly fastest cutting performance, having many distinguished features, namely

- \* Double insulation safety motor
- \* Nonrottable joint shaft mechanism
- \* Extra thin knife support bracket
- \* Continuous-Run - Intermitent on/off switch
- \* Carbide stationary counter blade
- \* Automatic shaperper
- \* See-thru knife guard
- \* Needle bearing 3-point roller
- \* 8-different replaceable knife
- \* Light weight (2.9 kg)
- \* Replaceable many different base

The following are the operating instruction for your Actas II ROUND KNIFE CUTTER (All numbers given below refer to the parts list or next pages).

**START TO OPERATE:**

At first, connect CORD (R1541 or R1542) to the electric power supply outlet. Then you need intermitent operation, pull INTERMITTENT ON OFF SWITCH (R1528B) and lock button is used for continuous running. The motor is utilized newly designed double-insulation motor for more safety electric regulation.

**CUTTING:**

Shaight lines or large radius curves can be cut smoothly up to the most practical height of 25 mm (1"). To slit of knit fabrics and coarse fabric or sharp angle curved cutting, Recommendable to use by removal the BASE (F0432B) for easier cutting. When you use KNIFE GUARD (R1504), unscrew the KNOB SCREW (R0554), and then push it slightly against the cutting material.

**SHARPENING KNIFE:**

Lightly press the shaperper PUSH BUTTON (M0528), just enough for SHARPENING STONE (F06882) to grind the KNIFE. (DON'T press too hard because it will hurt the knife). You should keep knife always sharp for clean and accurate cutting.

**LUBRICATION:**

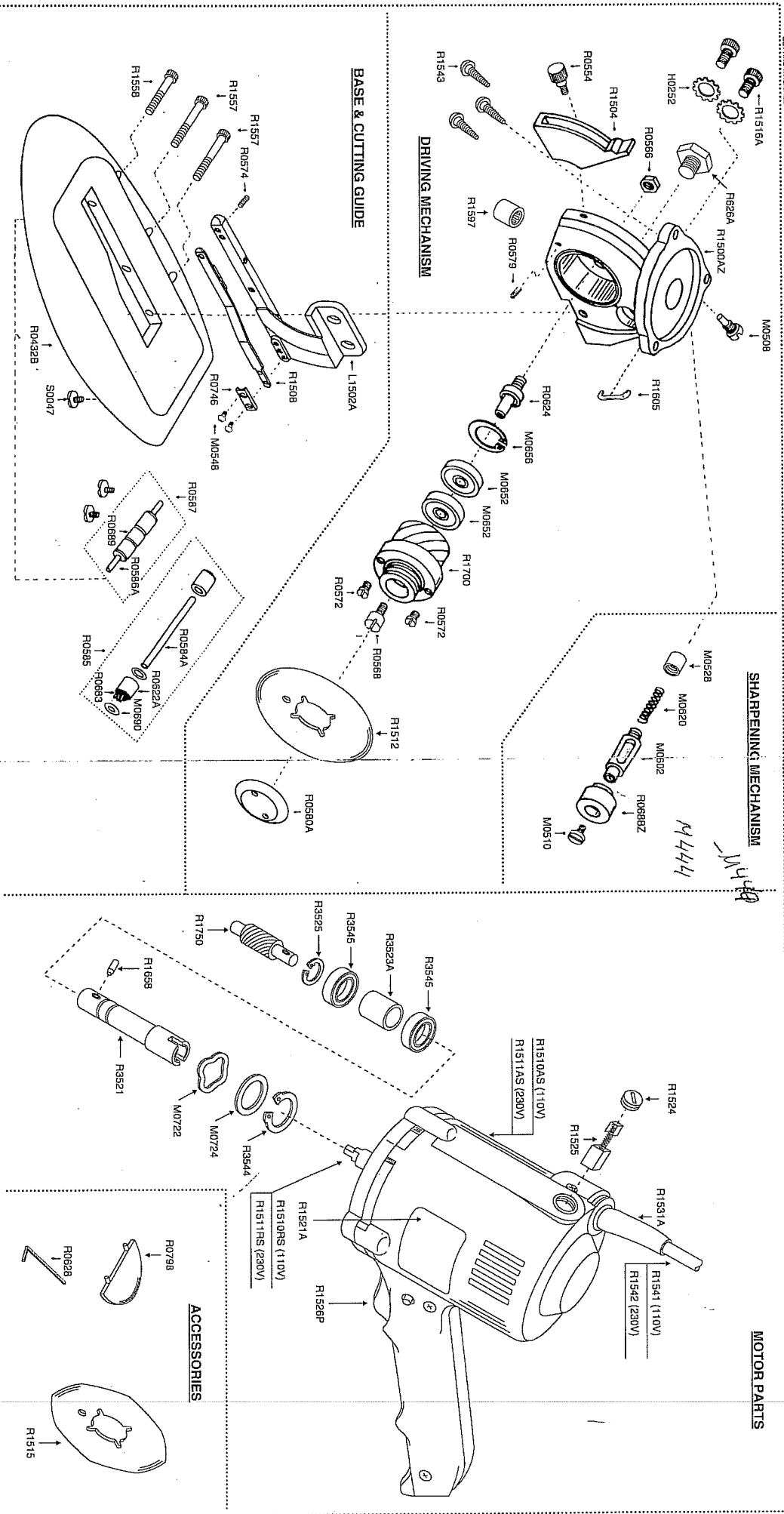
- GEARS (R1750 & R1700) — In case cutter uses daily, grease balls each week through GREASE BOLT (F0656A).
  - BALL BEARING (M0528) — Grease every 12 months in case cutter is in regular use. Recommend to remove old grease with cleaning fluid.
- FLAT HEAD SCREW (F0568) is un-clockwise screw, so turn to clockwise for removal.



CUTTING MACHINES

# ROUND KNIFE ACTAS II CUTTER PARTS LIST

Suprema



### DRIVING MECHANISM

- R1700..... Worm Wheel 1/6
- M0508..... Stepped Screw
- R0554..... Knob Screw
- R0566..... Nut
- R0568..... Flat Head Screw
- R0572..... Flat Head Screw
- R0579..... Set Screw
- R1543..... Tapping Screw
- R0580A..... Knife Lock Nut
- R0624..... Stepped Shaft
- R0626A..... Grease Bolt
- R0630C..... Bushing

### BASE & CUTTING GUIDE

- M0552..... Ball Bearing
- M0556..... Snap Ring
- R1500AZ..... Gear Housing
- R1504..... Knife Guard
- R1512..... Round Knife (100mm dia.)
- R1516A..... Allen Screw
- R1605..... Guard pin
- H0252..... Toothed Washer

### SHARPENING MECHANISM

- M0510..... Flat Head Screw
- M0528..... Push Button
- M0602..... Stepped Shaft
- M0682..... Spring
- R0682Z..... Sharpening Stone

### BASE & CUTTING GUIDE

- S0047..... Flat Head Screw
- R0432B..... Base
- M0548..... Millister Head Screw
- R1557..... Bolt (long) M4x0.7
- R1558..... Bolt (short) M4x0.7

### MOTOR PARTS

- R0689..... Collar
- R1510AS..... Motor Complete (110V)
- R1511AS..... Motor Complete (230V)
- R1541..... Cord (110V)
- R1542..... Cord (230V)
- R1524..... Brush Cap
- R1525..... Carbon Brush
- R1528P..... Instant ON/OFF Switch
- R1531A..... Cord Holder
- R1510BS..... Rotor Only (110V)
- R1511RS..... Rotor Only (230V)

### ACCESSORIES

- M0722..... Undulated Washer
- M0724..... Washer
- R3521..... Shaft
- R3545..... Ball Bearing
- R3525A..... Spacer
- R3525..... Inverted Ring
- R3544..... Snap Ring
- R1658..... Spring Pin
- R1750..... Worm 1/6
- R1521A..... Name Plate

### ACCESSORIES

- R0623..... Allen Key (1.5mm)
- R0798..... Spanner
- R1515..... S-Sided Knife